



КГБОУ ПО
«Красноярский техникум промышленного
сервиса»

Оценка компетенций обучающихся

г. Красноярск, ул. Ак. Павлова, 23
PL31master@yandex.ru

Сравнительный анализ требований работодателей и требований ФГОС по профессии СПО

ВЦД ^а	Компетенции ОК ^б ПК работодателей ^в	Требования работодателей к формируемым знаниям и умениям ^д	Компетенции ОК ^б ПК ^в ФГОС ^д	Требования к знаниям, умениям и практическому опыту в рамках ФГОС ^д	УД, ПМ и МДК ^д	Примечания ^д
Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа. ^д	Обработка заготовок деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных и копировальных и шпоночных станках. ^д	1. уметь обрабатывать детали на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8-11-квалитетам и на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 8-10-квалитетам; ^д	ПК2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках. ^д ^д ^д	1. уметь выполнять работы по обработке деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера; ^д	ПМ02-Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) ^д	ОК1-7 ^д ПК2.1-2.4 ^д



Косы для оценки общих и профессиональных компетенций создают педагоги общеобразовательного, общепрофессионального, профессионального циклов и мастера производственного обучения(текущая и промежуточная аттестация)

Оценка профессиональных и общих компетенций у нас проходит через реализацию всей образовательной программы:

*учебные дисциплины;
профессиональные модули.*

Оценка компетенций

Классификация компетенций	Компетенции в кластере	Знания, умения, навыки, необходимые для развития компетенций в кластере	Дисциплины и практики												
			4а	5а	6а	7а	8а	9а	10а	11а	12а	13а	14а	15а	
1а	2а	3а	4а	5а	6а	7а	8а	9а	10а	11а	12а	13а	14а	15а	
Профессиональные навыки	Обработка заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках	□	Холодно	Материалов	Физико	Технологические измерения	Технологические графика	Основы электротехники	Основы материаловедения	Технология обработки деталей	Общие основы технологии металлообработки	Учебная практика	Производственная практика	Итоговая аттестация	
			Знать: геометрию, правила заточки и установки специального режущего инструмента	□	+	□	+	□	+	+	+	□	□	□	□
			Знать: элементы и виды резца	□	□	□	□	□	□	+	□	+	□	□	□
			Знать: характеристики шлифовальных кругов и сегментов	□	□	□	□	□	□	+	□	+	□	□	□
			Знать: влияние температуры на размеры деталей	□	□	+	□	□	□	+	□	+	□	□	□
			Знать: форму и расположение поверхностей	□	+	□	□	□	□	□	□	+	□	□	□
			Знать: основные свойства обрабатываемых материалов	□	□	□	□	□	□	+	□	+	□	□	□
			Знать: правила проверки шлифовальных кругов на прочность	□	□	□	□	□	□	□	+	□	+	□	□
□	Знать: основные принципы калибровки сложных профилей, правила определения наименьшего режущего	□	+	□	□	□	□	□	□	+	□	□	□		

Используемые технологии:

- самостоятельная работа (аудиторная и внеаудиторная);
- практические занятия (в соответствии с ФГОС увеличилось их количество);
- ролевые игры;
- решение проблемных ситуаций и т.д.

Разработанные КОСы

- Контрольно-измерительные материалы по учебным дисциплинам;
- контрольно-оценочные средства по профессиональному модулю;

Контрольно-оценочные средства профессионального модуля включают оценку компетенции через:

- наблюдение за выполнением практической работы;
- экспертная оценка на практических занятиях;
- тестирование;
- экспертное наблюдение на учебной практике;
- экспертное наблюдение на производственной практике (отчет по производственной практике, дневник производственной практики).

ИТОГОВАЯ ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

КГБОУ СПО (ССУЗ) «Красноярский техникум промышленного сервиса» г.Красноярск
обучающихся группы НМ№ _____ курса по профессии СПО 151902.03 Станочник
(металлообработка) успешно прошли производственную практику по профессиональному модулю
ПМ. 02 « Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных,
токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)».

Учебная практика

Производственная практика в объеме 288 часов с « _____ » _____ 2014 г. по « _____ » _____ 2014г.

Результатом промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля является освоение профессиональными и общими компетенциями:

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках;

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков;

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей;

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Пример ведомости

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Элементы модуля (код и наименование МДК, код практики)			Итоговая оценка по результата м контроля освоения программы ПМ 02
		МДК 02.01. Технология обработки на металлорежу щих станках	УП 02	ПП 02	
1	2	3	4	5	6
1	Ацапин Сергей Андреевич	4	4	5	4



Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится в реальной обстановке по критериям задания производственной деятельности, на рабочих местах прохождения производственной практики.

Аттестационная комиссия состоит из представителей работодателей.

*Через оценочную ведомость можно проследить освоение профессиональных компетенций МДК, УП, ПП в образовательном процессе, а часть **общих компетенций** через портфолио.*

Оценку освоения общих компетенций производит работодатель, он выставляет их в отчете по практике



ХАРАКТЕРИСТИКА

по освоению общих компетенций

<i>Код и содержание компетенции</i>		1	2	3	4	5	<i>графа</i>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Показал себя высококомпетентным во всех областях работы	Проявляет интерес	Проявляет интерес изредка	Интерес не проявляет, но есть желание учиться	Безразличен к будущей профессии	
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Всегда высоко самоорганизован	Не было причин для жалоб	Случалась незначительная самонеорганизованность	Частые замечания и плохой исполнитель	Серьезные замечания и нарушения.	
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Ответственный, заслуживает доверия	В большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия	Ответственный, за редким исключением	Безответственный в сложных ситуациях	Нельзя доверять в работе	



При проведении экзамена квалификационного все **общие компетенции** проследить невозможно, поэтому мы разработали «Положение о Портфолио» и собираем **портфолио на каждого обучающегося и группу в целом.**

Портфолио включает:

1. Общая компетентность

1.1 Мониторинг учебной деятельности

1.2 Сертификаты, грамоты, дипломы, подтверждающие участие в олимпиадах, конкурсах, конференциях, учебных семинарах, спортивные и иные достижения.

Раздел 2. Профессиональная компетентность

2.1 Копии документов, подтверждающих успешное прохождение всех видов учебной и производственной практик.

2.2 Характеристики руководителей практики.

2.3 Отзывы, характеристики, благодарственные письма с баз практики.

2.4 Разработанные проекты, участие во внеклассных мероприятиях, в рационализаторской работе, кружках технического и прикладного творчества

2.5 Конкурсные работы профессионального мастерства.

Посвящение в лицеисты 5 октября 2011года Вручение ученических билетов

1 курс



*Довнарович
Валерий*



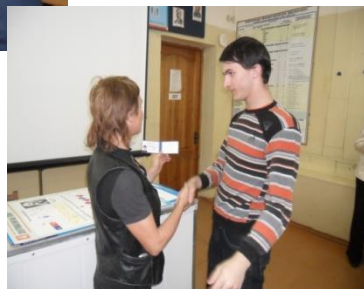
Логинов Михаил



Дубин Владислав



Ворошнин Константин



Зубаткин Евгений



Кайлер Вадим

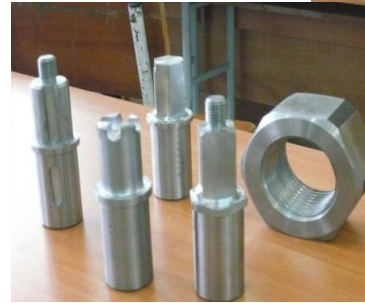
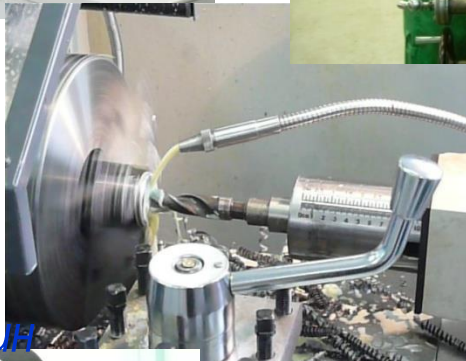
Освоение профессии учебная практика



Логинов
Михаил



Дубин
Владислав



Ворошнин
Константин

Кайлер Вадим



Ацапин Сергей



Неборак Кирилл

Производственная практика



Социальные партнеры

ОАО Ремонтно - механический завод «Енисей»

ООО «КБ»Микрон»

ООО «Спецтехномаш»

*Красноярский
машиностроительный завод
- ОАО «Красмаш»*

Краевая олимпиада по профессии



Кайлер Вадим

**29 марта 2012года
Командное 1 место**



**Команда от
техникума**



Команда УЗ



**Участники
олимпиады**



Награждение

Олимпиады ,конкурсы, награды

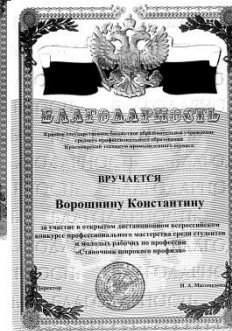


21 марта 2013г
Командное 1-место
3-место Дубин В.



Всероссийский конкурс

Открытый дистанционный
Всероссийский конкурс
профессионального мастера
5.12.2013 г.



Неборак Кирилл
Ворошнин
Константин
Дубин Владислав
Колоцанова Ксения





World Skills Russia

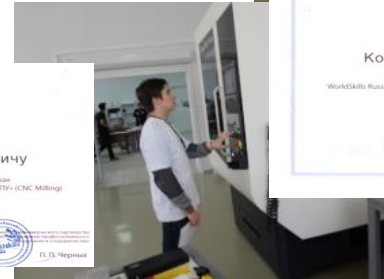
Дубин В .Шляев М.



Колоцанова К.



Пурин Е.



МЕРОПРИЯТИЯ

СИБИРСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ ВЫСТАВКА МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И СВАРКИ



Процесс обработки детали на станке
с ПУ Деталь готова!

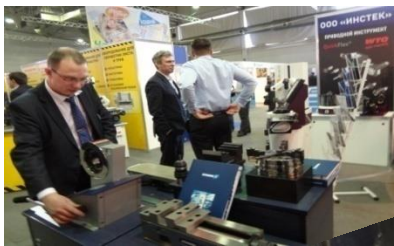
фирмы

«HAAS»

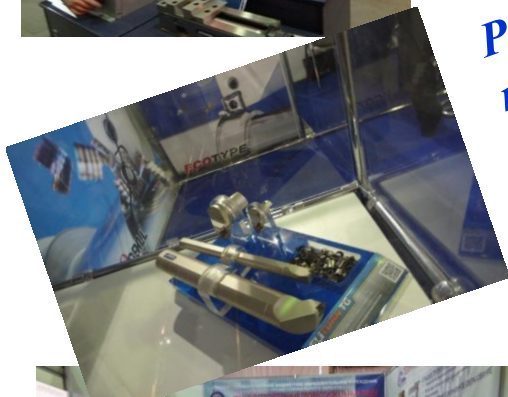
Посещение Площадки «Т» выставки вооружения



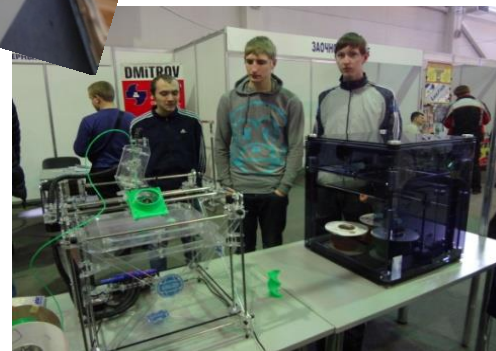
Выставка «Металлообработки и сварки»



*Рассказ о ручной
термообработке*



*Наблюдение за
процессом работы*



Спортивные мероприятия

23 февраля 2014г. День Защитника Отечества

Команда – Дубин В. Пурвин Е. Шиляев М.

7 февраля Сочи 2014



Пурвин Е. принимал участие в городских соревнованиях

Встреча

Олимпийского Огня

26 ноября 2013





***Спасибо за
внимание***